



TITANBlue



BlueMaster®

Parlament Europejski ustanowił zastrzone normy dotyczące emisji spalin dla przemysłowych silników diesla (EURO 4 w 2005 r. i EURO 5 w 2008 r.).

Normy dotyczą samochodów ciężarowych o masie całkowitej > 3,5 t lub mocy > 85 kW.



**INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA
W ZAKRESIE MAGAZYNOWANIA AdBlue®**



BlueMaster®

Oferta urządzeń marki TITAN do przechowywania AdBlue®

Co to jest AdBlue®?

AdBlue® - to nazwa handlowa wodnego roztworu mocznika. Jest to środek, który przekształca szkodliwe tlenki azotu w nieszkodliwy azot i wodę. Z uwagi na fakt, że AdBlue® jest substancją wywołującą korozję, zbiorniki muszą być wykonane ze specjalnych, dopuszczonych do kontaktu z AdBlue® materiałów. Zgodnie z normą ISO 22241 (wcześniej DIN 70070 i 70071), zalecenia zostały wydane przez Europejską Radę Przemysłu Chemicznego (CEFIC).

Co to jest technologia SCR?

SCR - to skrót nazwy „Selective Catalytic Reduction” (selektywna redukcja katalityczna), co oznacza konwersję katalityczną szkodliwych spalin w substancje naturalnie występujące w przyrodzie. Aby spełnić przepisy wynikające z rozporządzenia EURO 4/5, przemysł motoryzacyjny wprowadził technologię SCR dla pojazdów ciężarowych z silnikami diesla.

Dlaczego AdBlue®?

- AdBlue® zapewnia redukcję kosztów dzięki zmniejszeniu ilości zużywanego paliwa
- Użytkownicy i właściciele pojazdów mogą liczyć na obniżenie podatków i opłat drogowych
- AdBlue® przyczynia się do ochrony środowiska naturalnego

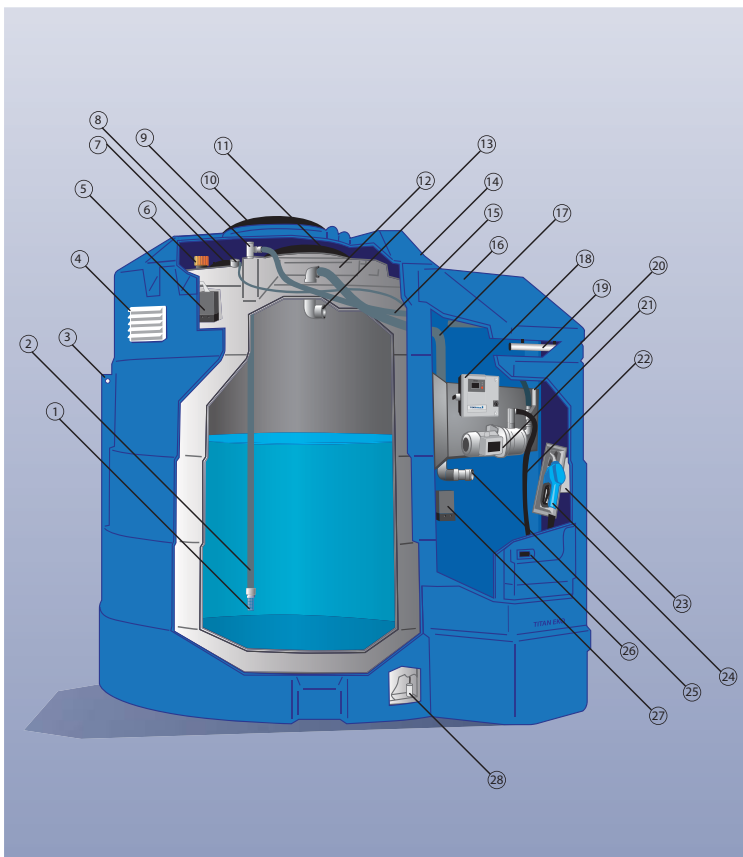


Zalety produktu:

- eliminuje konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia AdBlue® w pojemnikach,
- dobra izolacja termiczna oraz automatyczne systemy grzewczo-wentylacyjne umożliwiają przechowywanie środka AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur,
- dwupłaszczowa, wzmocniona konstrukcja zbiornika oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieków, wskaźnika napelnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz,
- zamykana obudowa dystrybutora chroni przed dostępem osób niepowołanych, uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed działaniem zmiennych warunków atmosferycznych,
- bogate wyposażenie standardowe zapewnia łatwą, bezpieczną obsługę, nie wymagając przy tym szczególnych zabiegów konserwacyjnych,
- zbiorniki BlueMaster® posiadają estetyczny kształt i kolor, co sprawia, że nie będą one stanowiły nieprzyjemnego szczegółu w Twoim otoczeniu,
- zastosowanie najwyższej jakości polietylenu odpornego na UV i ekstremalne temperatury zapewnia długoletnią eksploatację,
- zbiorniki BlueMaster® można łatwo transportować przy pomocy wózka widłowego,
- linia napleniająca z suchozłączem znajdującym się na poziomie roboczym, znacznie ułatwia napełnianie zbiornika,
- szerokie możliwości rozbudowy wyposażenia urządzenia, np. możliwość zamontowania układu dystrybucyjnego z legalizowanym przepływomierzem, pokazującym ilość i wartość zatankowanego AdBlue®,
- gwarancja*: 10 lat na zbiornik, 1 rok na wyposażenie,
- produkt posiada certyfikat zgodności DIBT i został wyprodukowany zgodnie z wymogami jakościowymi BE EN ISO 9001:2008.



WYPOSAŻENIE I KONSTRUKCJA ZBIORNIKA:



BlueMaster® BBM05000

1. Filtr siatkowy z zaworem przeciwwrotnym.
2. Przewód ssący.
3. Uchwyt do podnoszenia zbiornika.
4. Wentylacja zbiornika.
5. Ogrzewanie zbiornika.
6. Wentylacja zbiornika wewnętrznego.
7. Pokrywa rewizyjna 4" zbiornika wewnętrznego.
8. Sonda ultradźwiękowa poziomu.
9. Króciec do zalewania linii ssącej.
10. Właz rewizyjny 16" zbiornika wewnętrznego.
11. Właz rewizyjny 16" zbiornika wewnętrznego.
12. Zbiornik wewnętrzny.
13. Przyłącze linii napleniającej na zbiorniku.
14. Zbiornik zewnętrzny.
15. Linia ssąca.
16. Obudowa dystrybutora.
17. Linia napleniająca 2".
18. Panel kontrolno - sterujący.
19. Oświetlenie obudowy dystrybutora.
20. Zawór kulowy odcinający linię ssącą.
21. Pompa z przepływomierzem.
22. Przewód dystrybucyjny.
23. Uchwyt nalewaka z wyłącznikiem pompy.
24. Automatyczny nalewak.
25. Suchozłącze linii napleniającej.
26. Zamek obudowy dystrybucyjnej.
27. Ogrzewanie obudowy dystrybutora.
28. Sonda czujnika przecieku.

* Gwarancja dotyczy wyrobu użytkowanego w sposób zgodny z instrukcją producenta



Specyfikacja zbiorników BlueMaster®

Kod Produktu	Pojemność [l]	Długość [m]	Szerokość [m]	Wysokość [m]
BBM09000*	9000	3,28	2,48	2,95
BBM05000*	5000	2,85	2,23	2,34
BBM03500*	3500	2,85	2,20	1,96
BBM02500*	2500	2,46	1,46	1,85
BBM01300*	1200	1,90	1,24	1,79

Wyposażenie standardowe	Panel kontrolno-sterujący	
	Ultradźwiękowy wskaźnik poziomu (wyjście sygnału 4-20 mA do podłączenia telemetrii)	
	Alarm max. poziomu i przecieku między płaszczami zbiornika	> 90 dB
	Wskaźnik przecieku między płaszczami zbiornika	
	System grzewczy dla zbiornika i dla obudowy dystrybutora - dmuchawa gorącego powietrza	
	System schładzania zbiornika	Wentylator wyciągowy
	Linia napełniająca	Przewód 2" ze stali nierdzewnej z suchozłączem
	Linia zasysająca	Przewód 1" ze stali nierdzewnej z filtrem i zaworem przeciwwrotnym
	Automatyczny nalewak z wyłącznikiem pompy w uchwycie	
	Zabezpieczenie przed nieprawidłowym odłożeniem nalewaka	
	Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem	
	Zabezpieczenia prądowe wszystkich urządzeń	
Oświetlenie wnętrza obudowy dystrybutora		
Zestawy pompowe	Zestaw pompowy 1 - do użytku wewnętrznego:	Zestaw pompowy 2 - z legalizacją i możliwością sprzedaży AdBlue (tylko dla pojemności 5000 i 9000l):
	<ul style="list-style-type: none"> • pompa Suzzara Blue, zasilanie AC 230V/50 Hz i z termiczną ochroną silnika • moc 370 W • przepływ max. 40l/min. • max. ciśnienie tłoczenia 5 bar • max. wysokość podnoszenia 2m • przepływomierz Turbinox o dokładności +/- 1% • przewód dystrybucyjny 4m • automatyczny nalewak ze stali nierdzewnej i z uchwytem wyposażonym w wyłącznik pompy 	<ul style="list-style-type: none"> • spełnia wymogi dyrektywy MID (dyrektywa EU nr 2004/22/WE) • estetyczna zabudowa ze stali nierdzewnej • podświetlany wyświetlacz LCD pokazujący aktualną i całkowitą ilość przetankowanego AdBlue® w litrach, cenę jednostkową, całkowitą i walutę • zwijadło z węzłem dystrybucyjnym 6m • automatyczny nalewak dystrybucyjny z wyłącznikiem pompy w uchwycie • jednofazowy silnik indukcyjny: 230V, 50Hz, 0,75 kW, IP 55 z ogranicznikiem czasu biegu (fabrycznie ustawiony na 6 min) i ochroną termiczną • wydajność maksymalna około 30 l/min. • ciśnienie tłoczenia ok. 3 bar • załącznik do transmisji danych w formacie ER3/4 do zewnętrznych systemów kasowo - rozliczeniowych
Wyposażenie opcjonalne dla zestawu pompowego 1	Zwijadło przewodu dystrybucyjnego z hamulcem lub bez hamulca	
	Mikroprocesorowy układ sterujący umożliwiający rejestrację ilości wydanego paliwa każdemu z max. 120 użytkowników. Każdy użytkownik posiada indywidualny kod PIN.	Wyposażenie dodatkowe: <ul style="list-style-type: none"> • oprogramowanie komputerowe umożliwiające tworzenie szczegółowych raportów rozchodu AdBlue®; dane mogą być przenoszone do komputera za pomocą kluczyka elektronicznego lub za pomocą stałego połączenia kablowego • elektroniczne kluczyki kodowe użytkowników (alternatywa dla kodów PIN)
Wyposażenie opcjonalne dla zestawu 1 i 2	Automatyczny nalewak dystrybucyjny firmy Elaflex	
	Obudowa dystrybutora przystosowana do zamocowania na ścianie (w oddaleniu od zbiornika) - dotyczy zbiorników 3500, 5000 i 9000 litrów	Obudowa dystrybutora ze stojakiem przystosowana do mocowania bezpośrednio do podłoża (w oddaleniu od zbiornika) - dotyczy zbiorników 3500, 5000 i 9000 litrów
	Izolacja zbiornika wewnętrznego spienioną pianką poliuretanową. Do wyżej wymienionej opcji można zainstalować opcjonalnie też kabel grzewczy.	
	Telemetria - system zdalnego przesyłania informacji o poziomie AdBlue w zbiorniku.	

* ciąg dalszy kodu jest zależny od specyfikacji zbiornika

Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

Dystrybutor:



ENER KAP SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 21
86-031 Osielsko
Polska

Tel: +48 (52) 324 19 10
ps@enerkap.pl
www.enerkap.pl

Dopuszcza się różnice w oddaniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.
Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji dotyczących wyposażenia produktu prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.

DIBT



BS EN ISO 9001:2008
FM 57348