

DF100

Specyfikacja techniczna DF100

	DF100 - 2m ²	DF100 - 3m ²
Wymiary		
Absorber (powierzchnia)	2,004 m ²	3,020m
Całkowite wymiary	1996 x 1418 x 97 mm	1996 x 2127 x 97 mm
Szerokość głowicy	1418 mm	2127 mm
Długość (tuba z głowicą)	1996 mm	1996 mm
Głębokość	97 mm	97 mm
Pojemność głowicy	3.80 l.	5.60 l.
Przyłącze miedziane (złączka zaciskowa)	22 mm	22 mm
Waga	54.8 kg.	81.4 kg.
Montaż		
Zalecana kąt montażu	0-90°	0-90°
Absorber i hydraulika		
Efektywność	W odniesieniu do Absorbera	W odniesieniu do Absorbera
eta 0	0.83	0.832
k1	1.53 W/m ² K	1.14 W/m ² K
k2	0.0063 W/m ² K ²	0.0144 W/m ² K ²
Wskaźnik przepływu		
Zalecany	160 l/h	240 l/h
Minimalny	120l /h	180 l/h
Maksymalny	300l /h	480 l/h
Maksymalne ciśnienie robocze	8 Bar	8 Bar
Temperatura stagnacji	286°C	286°C
Ciepłny transfer ciepła	Glikol	Glikol
Materiały		
Absorber	Miedź	Miedź
Warstwa pokrycia	Tinox	Tinox
Absorbacja	95%	95%
Emisja	5%	5%
Rama mocująca i uchwyty	Stal nierdzewna, Aluminium EPDM	Stal nierdzewna, Aluminium EPDM
Szkoło solarne	Boro-krzemowe 1,5 mm	Boro-krzemowe 1,5 mm
Próżnia	Wyższa niż 10 ⁻⁵ mbar	Wyższa niż 10 ⁻⁵ mbar
Quality Certification / Solar Keymark	Tak	Tak