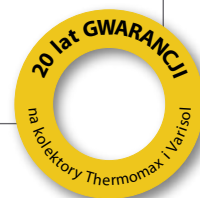


KOLEKTOR SŁONECZNY TYPU HEAT-PIPE: **HP 100**



Wysoko wydajny próżniowy kolektor słoneczny z rurką ciepła „Heat-Pipe”. Absorber pochłaniając promieniowanie słoneczne, nagrzewa się do wysokich temperatur i oddaje ciepło rurce „Heat-Pipe”, wypełnionej specjalnym płynem, który po nagrzaniu zaczyna parować i skraplać się w kondensatorze tuby próżniowej. Kondensator rozgrzewa się i oddaje ciepło czynnikowi grzewczemu, przepływającemu przez głowicę kolektora. Gorący czynnik grzewczy poprzez instalację trafia do wymiennika ciepła. Kolektory typu „Heat-Pipe” mogą być stosowane zarówno w instalacjach komercyjno-przemysłowych, jak i w instalacjach domowych, wymagają jednak montażu w idealnym położeniu.

Zalety i cechy charakterystyczne:

- instalacja pod kątem 20-70°
- łatwa i szybka instalacja dzięki połączeniu „plug and play”
- możliwość połączenia czterech 30-tubowych kolektorów w szereg
- przy wymianie pojedynczej tuby nie ma potrzeby drenażu instalacji
- wytrzymałe, szczelne, opatentowane połączenie szkła i metalu
- rury próżniowe wykonane z najwyższej jakości specjalistycznego szkła
- niskie straty energii poprzez zastosowanie wysokiej próżni otaczającej absorber oraz doskonałej izolacji szyny zbiorczej wykonanej z pianki melaminowej
- próżnia w rurach szklanych zapewniająca doskonałą izolację cieplną, dzięki czemu kolektor może wykorzystywać nawet niewielkie promieniowanie słoneczne, niezależnie od pory roku i temperatury zewnętrznej
- wysoka skuteczność dzięki pokryciu absorbera powłoką TINOX
- tylko 3 minuty na „start”
- zastosowanie unikalnego bezpiecznika temperatury
- temperatura bezpiecznika nastawiona na 95°C
- przeznaczony do eksploatacji w polskich warunkach klimatycznych

	HP100 - 2 m ² (20 rur)		HP100 - 3 m ² (30 rur)	
Wymiary				
Powierzchnia absorbera	2,006 m ²		3,009 m ²	
Całkowite wymiary	2005 x 1418 x 97 mm		2005 x 2127 x 97 mm	
Powierzchnia całkowita	2,843 m ²		4,265 m ²	
Szerokość głowicy	1418 mm		2127 mm	
Długość (tuba z głowicą)	2005 mm		2005 mm	
Głębokość	97 mm		97 mm	
Powierzchnia apertury	2,16 m ²		3,24 m ²	
Zawartość płynu (w głowicy)	1,2 litra		1,7 litra	
Przyłącze (miedź)	22 mm		22 mm	
Waga	47,2 kg		70,5 kg	
Montaż				
Zalecana instalacja	20+70°		20+70°	
Absorber i hydraulika				
Efektywność w odniesieniu	Apertura	Absorber	Apertura	Absorber
eta 0	0,758	0,815	0,739	0,795
k1 [W/m ² K]	1,02	1,10	1,0	1,07
k2 [W/m ² K]	0,0067	0,0106	0,0074	0,0080
Wskaźnik przepływu				
Zalecany (l/h)	160		240	
Minimalny (l/h)	120		180	
Maksymalny (l/h)	300		480	
Maksymalne ciśnienie robocze	8 bar		8 bar	
Temperatura stagnacji	166°C		166°C	
Ciepły transfer ciepła	Glikol		Glikol	
Materiały				
Absorber	Miedź		Miedź	
Warstwa pokrycia	Selektywne pokrycie - Tinox		Selektywne pokrycie - Tinox	
Absorbpcja	95%		95%	
Emisja	5%		5%	
Rama mocująca i uchwyty	Stal nierdzewna, Alu, EPDM		Stal nierdzewna, Alu, EPDM	
Szkoło solarne	Z wapna sodowanego o niskiej zawartości żelaza - transm. 0,92		Z wapna sodowanego o niskiej zawartości żelaza - transm. 0,92	
Próżnia	Wyższa niż 10 ⁻⁶ bar		Wyższa niż 10 ⁻⁶ bar	
Ogranicznik temperatury	95°C		95°C	
Quality Certific/Solar Keymark	Tak		Tak	